



# SAB AT HERE



*Founded in 1947*

已传承至第三代的家族企业

特种电缆  
温度测量  
电缆线束

[www.sab-cable.cn](http://www.sab-cable.cn)





# 目录

- SAB 简介 4-5
- SAB 历史 6-7
- 电缆 & 电线 8
- 温度测量 & 电缆线束 9
- 生产能力 10
- SAB 品牌 11
- 工业解决方案 12-13
- 质量保证 14
- SAB & 环境 15
- SAB & 传承 16-17
- SAB & 全球 18-19

## 关于我们

**SAB** 在电缆制造以及温度测量的领域中，历经75年的耕耘，现已发展成为在全球范围内拥有550名员工的德国企业。除标准电缆外，**SAB**最大的优势在于按照客户需求定制各种特殊规格的电线电缆。每年SAB根据客户的特殊要求所生产的定制电缆超过1500种。我们不仅制造产品，同时为客户提供解决方案。以客户需求为导向，与客户建立紧密的合作伙伴关系。

如今，SAB的产品已销往全球100多个国家。所有产品已通过DIN EN ISO 9001质量管理体系；DIN EN ISO 14001环境管理系统；DIN EN ISO 14001和DIN EN ISO 45001职业健康安全管理体系；以及DIN EN ISO 50001能源管理体系。

我们的Slogan: “不断开拓进取!”

成立时间:	11947年由 Peter Bröckskes sen.建立
CEO:	Peter Bröckskes 和 Sabine Bröckskes-Wetten
公司位置:	公司位于下莱茵的Viersen,总占地面积110,000 m <sup>2</sup> 拥有独立的工厂，VDE认证的老化房和实验室 从铜导体至外护套，全部自主生产
员工数量:	总部约430名员工，全球约550名员工
年销售额:	全球约2亿欧元
主要产品:	特种电缆 温度测量 电缆线束
认证/证书:	DIN EN ISO 9001 质量管理体系 DIN EN ISO 14001 环境管理体系 NLF/ILO-OSH & DIN ISO 45001 职业健康安全管理体系 DIN EN ISO 50001 能源管理体系





Peter Brückskes sen.



Sabine Brückskes-Wetten



Peter Brückskes



# SAB 历史



1947

## SAB伊始

1947年6月4日，创始人Peter Bröckskes sen. 用100马克，在Viersen的一间小工坊中，建立了SAB。



1950s

## 工坊 to 公司

1950年间，大量的挑战摆在Peter Bröckskes sen. 面前。这位年轻的企业家通过温度测量技术，打开了市场，为SAB成功的故事打下了根基。



1960s

## 飞速的发展

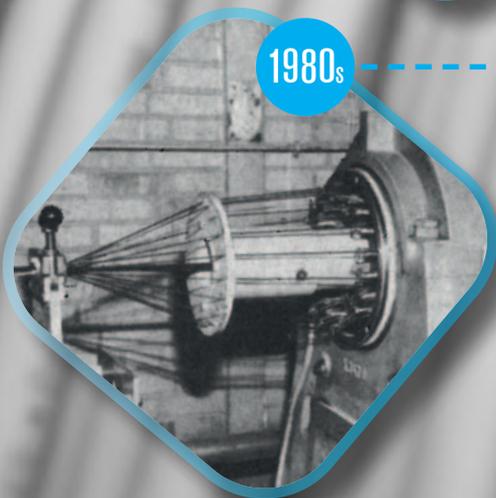
1960年间，公司飞速发展。这期间SAB选定了如今的办公地点，修建了办公室和两间工厂。



1970s

## SAB成为焦点

1970年间，SAB加快了发展的脚步，不断上涨的业绩，持续增加的员工数量，以及整个公司的扩建，都在当地引起了轰动。



1980s

## 全球扩张

在这一阶段，SAB的产品已出口至45个国家，公司建立学徒制度，培养年轻的电缆人才，并以此回馈社会！

在1989年，Peter Bröckskes Jr. 继承管理权。至此，SAB正式进入第二代传承。

# SAB 历史

## 全新的定位与机遇

1990年间，SAB从零售商升级为工业方案解决公司，为客户提供解决方案和定制化服务。

这是一次大胆的尝试，奠定了千禧年之后公司的发展方向。

1990s



## 千禧浪潮

21世纪伊始，千禧年，SAB逐步获得了更多的嘉奖，更多的证书，开拓了更多的国际化市场。

2006年，SAB CHINA - 赛普中国，正式成立。

2007年，公司迎来60周年庆典。

2000s

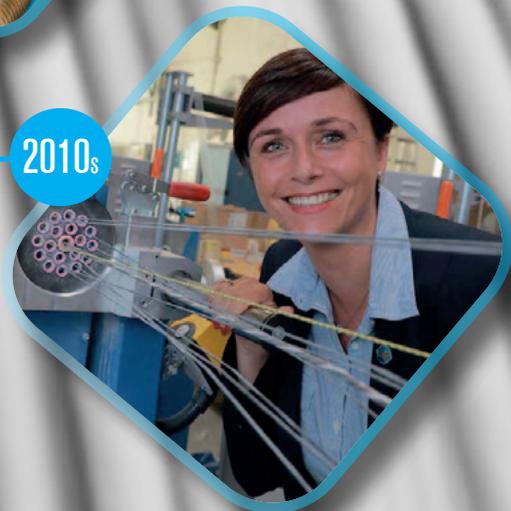


## 全新的旅程

千禧年的第一个10年，公司展现出了前所未有的强大。SAB仍以德国 Viersen作为生产中心，稳健并持续的发展。

2009年，董事长Peter Bröckskes Jr. 的女儿 Sabine Bröckskes - Wetten 开始接管公司的技术管理工作。

2010s



## 更多的变化

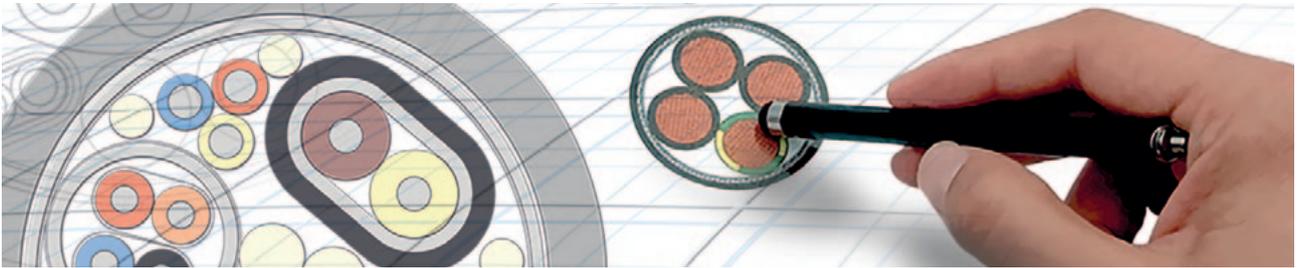
SAB将在Sabine Bröckskes - Wetten的领导下，更加专注于健康和环境管理，组织架构优化，以全新的数字化管理模式，在未来，迎接更多接踵而至的挑战与机遇。

2020s



# 生产与制造

## 电缆 & 电线



现今工业环境下的自动化系统与其相关应用，都在不断地提升其技术力和处理速度，因此，对电缆的创新要求也与时俱进。

为了始终保持技术上的领先，SAB与客户紧密相连，并完全根据客户的要求研发定制特殊的解决方案。从实际需求及经济考量出发，更多的为客户考虑——300m的起订量！



# 温度测量 & 线束

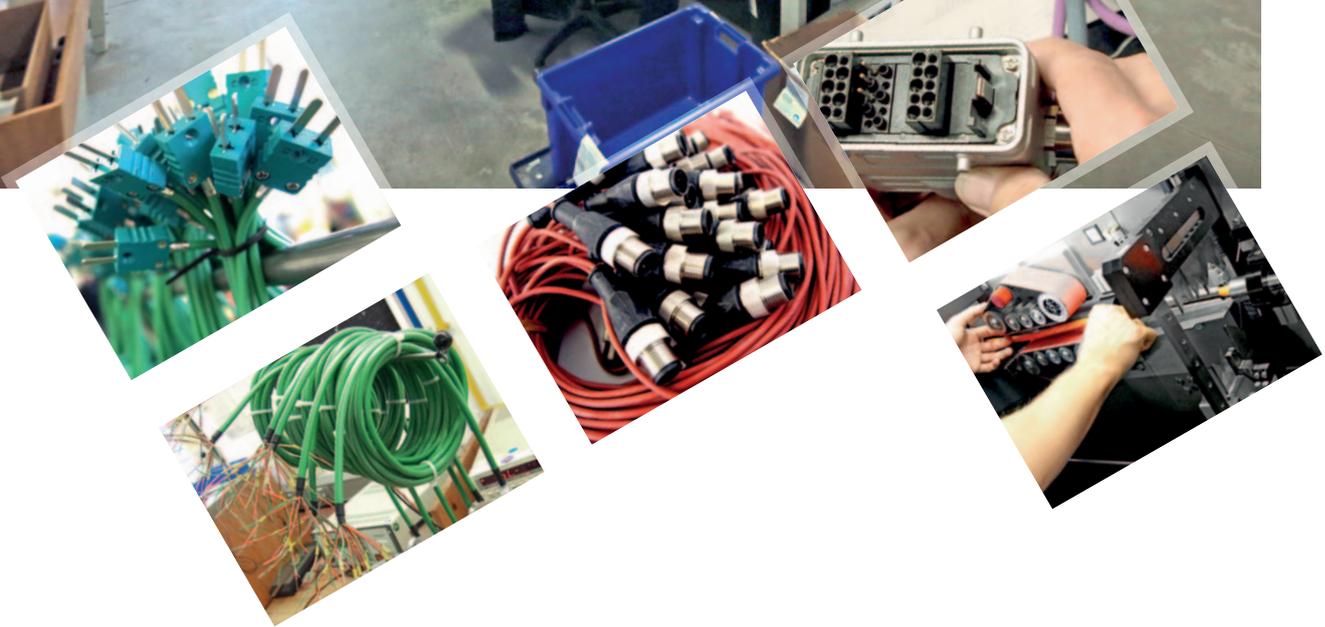
## 独立的温度测量及线束生产能力



在公司75年的发展中，SAB为各类工业应用设计并独立生产温度测量传感器。

客户不仅可以选择广泛的标准型号测温传感器，同时还可获得SAB的独家定制产品及解决方案。

此外，如果客户希望同时解决电缆和连接器的问题，SAB拥有独立的线束加工工厂，我们可以为每一位客户提供量身定制的线束解决方案。



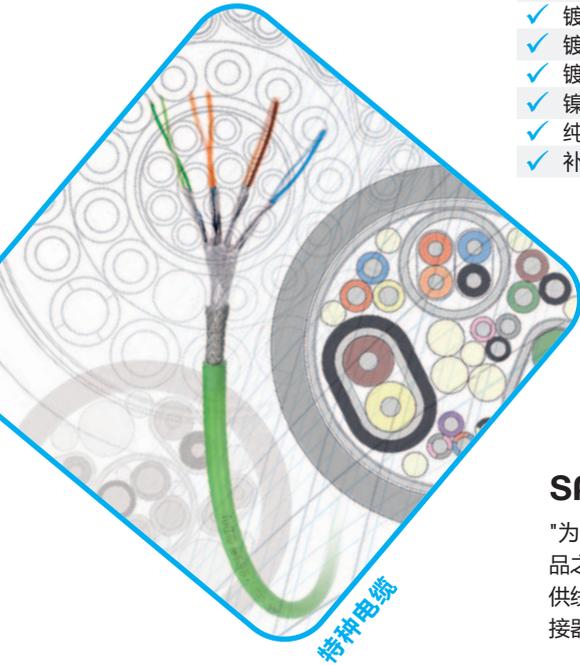
## 多元化产品

### 柔性电缆 “德国制造”

作为工业电缆行业的领跑者。

SAB拥有独立的材料研发部门，以广阔的材料库为广大客户提供更多选择。

以下摘录了我们在产品选择方面的多样性：



#### 导体材料：

- ✓ 裸铜
- ✓ 镀锡铜
- ✓ 镀银铜
- ✓ 镀镍铜
- ✓ 镍
- ✓ 纯镍
- ✓ 补偿电缆合金

#### 绝缘及护套材料：

- ✓ PVC (聚氯乙烯)
- ✓ PE (聚乙烯)
- ✓ 聚丙烯
- ✓ PUR (聚氨酯)
- ✓ TPE (热塑性弹性体)
- ✓ SABIX\* (无卤)
- ✓ Besilen® - 硅橡胶
- ✓ FEP, ETFE, PFA, PTFE
- ✓ PI箔 聚酰亚胺 (Polyimide)
- ✓ 玻璃纤维

#### 温度范围：

- 热塑性弹性体
- ✓ -50°C / +145°C
- SABIX®
- ✓ -50°C / +220°C
- Besilen® - 硅橡胶
- ✓ -40°C / +220°C
- FEP, ETFE, PFA
- ✓ -90°C / +260°C
- 玻璃纤维
- ✓ 达到 +600°C

#### 导体：

- ✓ 横截面积：0,055 - 300 mm<sup>2</sup>
- ✓ 超过100种导体 (屏蔽/非屏蔽)

### SAB 提供的直属配套线束服务：

“为了向客户提供全面的服务，我们在生产电缆产品之外，也能根据客户需求，为客户设计并提供线束产品加工。请相信我们在电缆以及连接器领域数十年的经验。”



- ✓ 根据客户需求定制线束
- ✓ 全套线束加工服务
- ✓ UL认证组件
- ✓ 可加工螺旋电缆
- ✓ 高压测试线束

#### 测试技术



### 工业应用测试技术

75年的工业测温传感器经验积累！

- ✓ 矿用绝缘热电偶
- ✓ 矿用绝缘热电阻
- ✓ 温度传感器
- ✓ 移动高压测温技术
- ✓ 汽车行业测温传感器

## 分类一览

### SAB为各个应用领域提供各类解决方案。

在不同的工业领域中，电缆及连接器的选择是极其广泛的。如何选择合适的电缆及连接器？

SAB专注于此，凭借75年的行业经验，我们可根据客户的要求，量身定制各类极高柔性电缆，广泛的应用于自动化，工业机器人，起重行业，新能源汽车，以及洁净室等多种工业应用。





## 适配于各类特殊领域

### SAB产品覆盖所有工业领域。

作为工业电缆的制造商，SAB专注于分析各类工业应用，并针对性的生产相应电缆。

如果未来您在我们的样册中无法找到所需的电缆，请联系我们。我们的技术团队时刻准备为您量身定制产品。



- 自动化技术
- 工业机器人
- 船舶制造
- 轨道交通技术
- 新能源汽车
- 工程机械
- 农业技术
- HV高压测温/测量技术
- 三维测量技术
- USB 2.0/3.0
- 医疗技术
- 机场行业
- 传感器
- 灯光工业
- 物料搬运
- 电梯
- 洁净室技术
- 电子票务
- 钢铁工业
- 垃圾/废物处理行业
- 风力发电
- 起重工业
- 集成系统解决方案
- and much more



# 质量保证

## 审核/测试/认证

### SAB75年的发展及扩大，凭借的不是运气和偶然的机...

是凭借多年积累的专业经验、独创性的技术、卓越的研发水平，是依靠不断开发新产品，是对现有产品进行更多的测试，更多的更新迭代，加以完善。

面对当前以及未来市场发展中的严峻挑战，我们始终把产品创新置于首要位置。

通过紧密的研发以及测试，我们确保所有产品被投入至市场时，客户可得到最好的保障。

新产品的面世，离不开客户，销售，研发团队，测试部门，以及原材料供应商之间的紧密配合。SAB不仅拥有符合VDE标准及国际认证机构所需的所有测试工艺，我们也自行研发测试设备，以对产品进行更加严格的测试，使之符合“SAB标准”。

我们通过对产品100%的质量检测，赢得客户的信任。



## 质量

SAB于1996年引入质量管理体系 DIN EN ISO 9001。  
以最高质量标准生产出的产品为SAB带来优秀的客户反馈。



## 环境

2005年，SAB引入DIN EN ISO 14001环境管理体系。  
以确保在研发及生产的同时，减少对环境与气候的影响。

# SAB & 环境

作为一家全球性的知名企业，SAB Bröckskes深知自身对人文及环境所肩负的责任。  
在20世纪90年代，公司已专注于环境、可持续发展以及循环利用。  
SAB希望通过行动回馈社会，为未来世代提供更好的生活环境。

## 能源

2011年，SAB获得了能源管理系统认证DIN EN ISO 50001。  
我们谨慎并精准的使用所有资源，并始终尝试优化改进所有流程。



## 资源循环

SAB严格审查所有原材料的加工方法。公司内部也在不断优化机器和加热系统的能源消耗，并保证对产品废料进行最适合的处理。



## 研发

SAB通过密切的研发及100%的质量检测，确保产品的可靠性。  
我们始终与客户紧密联系，对产品推陈出新。



## 未来的期许

**多年以来，SAB培养出的学徒都是行业内最顶尖的人才。**

以实践为导向，具有发展潜力的学徒制是SAB的立足之本。我们在商业和技术领域均提供广泛的培训及实践机会。除了每周的专业培训外，我们还为学员提供来自公司内外的实践计划，以使他们为未来的工作生活做好最充分的准备。

在2021年，SAB Bröckskes再次被“IHK Mittlerer Niederrhein”授予业内最佳培训公司的称号。

**文职**  
(m/f/d)



**工业机械师**  
(m/f/d)



**机械操作员**  
(m/f/d)



**电子工程技师**  
(m/f/d)



**IT专员**  
(m/f/d)





**BESTER**  
IHK-Ausbildungsbetrieb  
Mittlerer Niederrhein

Best IHK  
training company  
in the Middle  
Lower Rhine region

Ursula van der Leyen

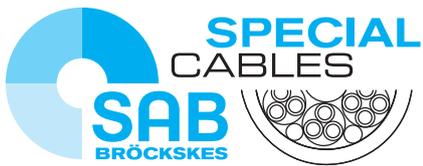
Hannelore Krafft



Barbara Schröberg



Olef Schalz



## SAB中国：

赛普（上海）电缆贸易有限公司于2006年正式进入中国。是SAB Bröckskes在中国的唯一一家全资子公司，全权负责SAB在中国地区的所有业务。

# SAB & 全球



赛普（上海）电缆贸易有限公司

上海市黄浦区中山南一路768号博荟广场C座706室

电话：021 5835 0843

传真：021 5835 0845

邮箱：sales@sab-broeckskes.net

网址：www.sab-cable.cn



赛普（上海）电缆贸易有限公司  
上海市黄浦区中山南一号路768号博荟广场C座  
706室友，200023

电话：021 5835 0843

传真：021 5835 0845

邮箱：sales@sab-broeckskes.net

网址：www.sab-cable.cn